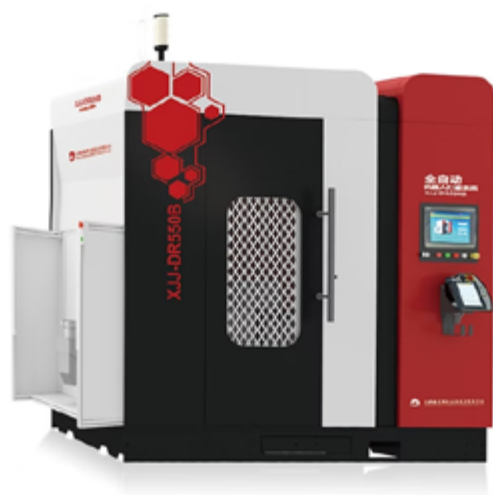


■ Linha DR - Rebarbação automática para ferro fundido

cmv.com.br cmv@cmv.com.br 51 3041.6633

A linha DR da Nview reúne soluções para automação da rebarbação, desbaste e acabamento de componentes em ferro fundido. Desenvolvidos para diferentes portes de peças e volumes de produção, os equipamentos proporcionam maior produtividade, repetibilidade e padronização do acabamento, reduzindo a dependência de operações manuais e aumentando a segurança do processo.

Os sistemas podem ser configurados conforme a aplicação, permitindo integração com dispositivos de fixação, automação, exaustão e demais recursos necessários para cada projeto.



Características gerais

- Rebarbação automática de componentes em ferro fundido.
- Remoção de rebarbas, canais, massalotes e linhas de partição.
- Operações de desbaste e acabamento localizado.
- Alta repetibilidade e padronização do processo.
- Redução do trabalho manual e do retrabalho.
- Estrutura enclausurada para maior segurança operacional.
- Integração com sistemas de automação e dispositivos de fixação.
- Soluções desenvolvidas para diferentes portes de peças e volumes de produção.

Especificações técnicas na segunda página.

■ Linha DR - Rebarbação automática para ferro fundido

cmv.com.br cmv@cmv.com.br 51 3041.6633

Especificações técnicas

Modelo	Envelope de usinagem (mm)	Peso máx. da peça (kg)	Carga do braço (kg)	Nº de eixos	Repetibilidade (mm)	Potência do spindle (kW)	Potência operacional (kW)	Potência total (kW)	Dimensões (C × L × A) (mm)	Peso do equip. (t)
DR-550B	Ø550 × H350	200	100	8	±0,02	13	3,8	28	3010 × 1950 × 2600	3,8
DR-600D	Ø600 × H350	150	200	14	±0,05	22	7,0	55	2970 × 2980 × 2500	6,0
DR-750B	Ø750 × H550	200	200	8	±0,02	11,5	7,4	37	3200 × 2150 × 2650	4,2
DR-950B	Ø950 × H650	300	200	8	±0,02	11,5	8,4	42	3810 × 2300 × 2980	5,0
DR-1200 R/B	Ø1200 × H650	1000	300	9	±0,05	16,5	5,5	42	4030 × 3780 × 3310	6,5